

Materiálový list

E71T-11

E71T-11(HTW-718 tubular cored electrode EN ISO 17632-A – T 38 2 Y NO) trubičkový svářecí drát MIG/MAG

E71T-11(1099 a 5099) je plněný(trubičkový) drát určený pro sváření běžných C-Mn ocelí ve všech polohách. Poskytuje sváry s jemným a hladkým povrchem, minimálním rozstříkem a malým množstvím snadno odstranitelné strusky. Standardně se dodává v průměru 0,9mm

Klasifikace svarového kovu:

EN ISO 17632-A – T 38 2 Y NO

Ochranný plyn:

S vlastní ochranou

Výtěžnost:

75-85%

Svářecí proud:

=(-)

Typ náplně:

Speciální

Typické mechanické vlastnosti svárového kovu:

Mez kluzu Mpa	Pevnost v tahu Mpa	Tažnost %	Zkouška vrubové houževnatosti J při -30°C
420	540	24	50

Typické chemické složení – čistý svárový kov(%):

Požadavek	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	V	Al	Cu
	0,07	0,05	0,58	0,012	0,01	-	0,23	-	-	-	0,14

Svařovací charakteristiky a ostatní info:

	Průměr drátu	0,8mm	1,0mm	1,2mm
Svařovací proud - Amp	Svařování směrem dolů	180-250	180-260	180-280
	Plné ploché sváry	170-240	180-250	180-270
	Horizontální sváry	150-240	150-260	200-270
	Sváry nad hlavou	150-240	150-250	200-270
Napětí na oblouku - V	Svařování směrem dolů	22-30	24-32	24-32
	Plné ploché sváry	22-28	24-30	24-32
	Horizontální sváry	20-28	24-30	22-32
	Sváry nad hlavou	20-28	22-29	22-30