



150
180

Maximum reliability
to unleash your
welding potential

Ignis



Ať se děje, co se děje:

Spolehlivost ve všech svařových vrstvách

Každý svařovací úkol s sebou nese individuální požadavky. Ruční obloukové svařování je pro svářeče velkou výzvou. Svar musí odolat jakémukoli zatížení a povětrnostním vlivům – bez ohledu na to, zda byl umístěn hluboko pod zem nebo do velké výšky. To platí i v případě, že není k dispozici stabilní elektrická síť. Toho lze dosáhnout pouze s vhodným svařovacím zdrojem – jako je Ignis 150/180, který vám pomůže plně rozvinout váš svařovací potenciál i za nepříznivých podmínek.





Stabilní oblouk i při dlouhém prodlužovacím kabelu nebo kolísání napětí – s přístrojem Ignis 150/180 je to realita. Robustní svařovací zdroj poskytuje vždy dokonalý výsledek, ať už v nestabilních síťových podmínkách, za provozu s elektrocentrálou, nebo v širokém akčním rádiu. Díky tomu je Ignis ideálním společníkem – zejména na staveništích, při opravách a údržbě v průmyslu a zemědělství, stejně jako v soukromé dílně.

Vždy nejlepší výsledek

s jakoukoli
elektrickou
sítí



Kompaktní, robustní,
provozně spolehlivý

Vaše zodpovědnost, vaše volba

Za nejnepříznivějších podmínek, v nejužších prostorech, uvnitř nebo venku vždy dokonalý svar – to umožňuje kompaktní produktová řada Ignis. Vnější vlivy, jako je prach a vlhkost, nemohou poškodit robustní a odolný kryt. Perspektivní technologie a četné funkce usnadňují začátek svařování i celý svařovací proces. Můžete se tedy plně soustředit na svou práci.





Mobilita
a odolnost

S pouhými 6,5 kg (Ignis 150) a 8,8 kg (Ignis 180) jsou oba modely skutečně lehké, a proto se ideálně hodí pro mobilní použití. Robustní konstrukce zařízení a integrovaný filtr z nerezové oceli zajišťují spolehlivou ochranu i při náročných venkovních svařovacích úkolech nebo nestabilních povětrnostních podmínkách.



Plný výkon i s dlouhým
prodlužovacím kabelem

Dokonalé výsledky svařování i s prodlužovacím kabelem s délkou až 100 metrů jsou pro Ignis 150/180 samozřejmostí. Umožňuje to mimo jiné integrovaná technologie PFC (Power Factor Correction, korekce účinníku). Díky tomu přístroje pracují obzvláště energeticky efektivně a rušivé zpětné účinky na elektrickou síť jsou minimální.



Jednoduché a intuitivní
ovládání

Intuitivní koncepce ovládání a 7segmentový displej umožňují rychlé čtení nastavených parametrů a usnadňují manipulaci. Uživatelské rozhraní je navíc dobře chráněné před poškozením a vnějšími vlivy, protože je mírně posunuté dovnitř.



Bohatá nabídka
variant s další funkcí

Modely Ignis TIG nabízejí vstup do mobilního svařování TIG a pohodlné ovládání pomocí dálkového ovladače. Model Ignis 180 je k dispozici také ve variantách specifických pro danou zemi, a proto jej lze použít i v regionech s různým napětím.



Nekompromisně stabilní oblouk

HotStart

Aby bylo možné elektrodu snáze zapálit, svařovací zdroj na zlomek sekundy zvýší proud. Funkce HotStart byla vyvinuta speciálně pro svařování s rutilovými a celulóзовými elektrodami.

SoftStart

Tato funkce zajišťuje stabilní oblouk na začátku svařování a byla vyvinuta speciálně pro bazické elektrody, které se používají při svařování s nízkým svařovacím proudem.

Anti-Stick

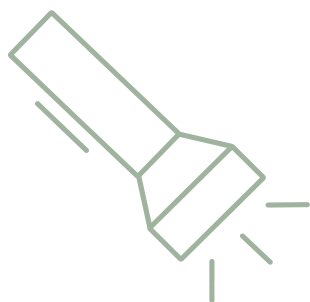
Zabraňuje rozžhavení elektrody: Pokud se během ručního obloukového svařování elektroda přilepí – což odpovídá zkratu – výstupní výkon svařovacího zdroje se okamžitě odpojí.

MMA Pulz

Krásné svary a ještě rychlejší svařování díky funkci MMA Pulz – zejména v nucených polohách.

Určeno pro

každodenní s



TrackingArc

Chová se jako „baterka“: Zapálení oblouku s pouhými osmi ampéry usnadňuje nalezení přesné výchozí polohy při opětovném zapálení po zastavení svařování nebo výměně elektrody. Předchází se tak chybám ve svařování, jako např. nedostatečnému vyplnění koncového kráteru, a také nepříjemným dodatečným pracím. Funkce TrackingArc je speciálně vhodná zejména pro svařování, při kterém se používá svářečská kukla nebo štít bez automatického zatmavení.



Funkce, které přesvědčí

	Ignis 150	Ignis 180
HotStart	✓	✓
SoftStart	✓	✓
Anti-Stick	✓	✓
MMA Pulz	✓	✓
Varianta TIG	✓	✓
Funkce stehování TAC (u varianty TIG)	✓	✓
TIG Comfort Stop	✓	✓
TIG Pulz (u varianty TIG)	✓	✓
TIG Multi Connector (u varianty TIG)	✓	✓
Dálkové ovládání (u varianty TIG)	✓	✓
Time Shutdown (300 s / 900 s / off)	✓	✓
TrackingArc	✓	✓
Varianta XT	-	✓



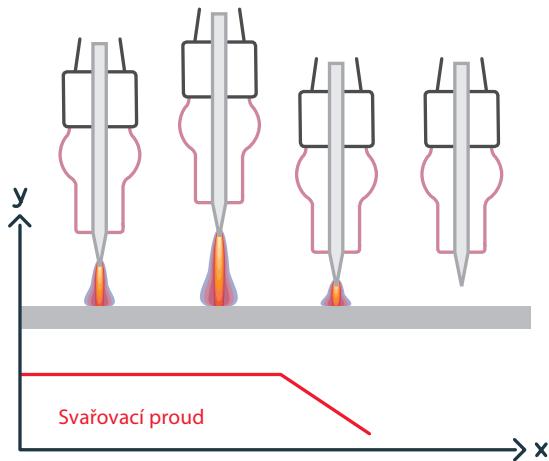
vařování



TIG Comfort Stop

Zamezuje obtížnému odtržení oblouku na konci svařování:

Po skončení svařovacího procesu dojde po cílené změně délky oblouku k automatickému vypnutí svařovacího proudu. Tím se zlepší výsledek svařování v oblasti koncového kráteru, protože i plynová ochrana zůstává zachována.



Funkce stehování TAC

Pro stehování stačí jeden bod: Pulzní oblouk uvede obě tavné lázně do pohybu a způsobí, že se během velmi krátké doby „spojí“ do jedné tavné lázně. Navíc lze funkci TAC používat při svařování tenkých plechů bez přídavného materiálu.

TIG Pulz

Tato funkce (až do 100 Hz) umožňuje velmi dobrou kontrolu tavné lázně a zajišťuje krásnou šupinatost svaru. Pulzní oblouk usnadňuje proces v případě velmi tenkých materiálů, protože se ve fázích s nižším proudem dodává o něco méně tepla.

System TIG Multilock

Jednoduše flexibilní svařování: System Multilock nabízí řadu různých a vyměnitelných těl hořáků v různých délkách a úhlech.

TIG Multi Connector (TMC)

Jedno řešení pro všechno: Jednotná přípojka pro periferní zařízení, jako jsou svařovací hořáky se speciálními funkcemi (Up/Down, potenciometr) či dálkové ovladače, zajišťuje pro uživatele výhody přesahující možnosti samotných výrobků.





Plná kontrola

Dokonalé svarové spoje
v jakékoliv poloze

Díky variantě TIG umožňuje Ignis kromě ručního obloukového svařování také svařování metodou TIG. Sofistikované doplňkové funkce, např. TIG Comfort Stop a TIG Pulz, zlepšují stabilitu oblouku a zajišťují ještě lepší kontrolu tavné lázně. Tímto způsobem vám Ignis pomáhá rozvinout váš svařovací potenciál.

Intuitivní ovládání,
široká škála nastavení

- Otočné tlačítko (lze ovládat i v rukavicích)
- Různé svařovací postupy: MMA, CEL, TIG
- Hodnoty nastavení: dynamika, svařovací proud, HotStart/SoftStart, pulz a mnoho dalších

Robustní plastový kryt,
chráněný vnitřek

- Ochrana před znečištěním a poškozením dílů (krytí IP23)
- Chráněná připojovací a ovládací část
- Upevnění všech komponent na rámu
- Rychlá výměna PC-Boardů a dílů
- Vylepšené a cílené proudění vzduchu

Optimalizované žebrové prvky

- Lepší ochrana před stříkající vodou
- Optimální chlazení pro delší dovolené zatížení
- Integrovaný prachový filtr pro lepší ochranu elektroniky



Různé varia dlouhá živo intuitivní ov

nty,
tnost,
ládání

Varianta TIG

- Integrovaný magnetický plynový ventil
- Připojení TMC pro použití hořáků s funkcí Up/Down nebo dálkových ovladačů
- TIG Pulz, funkce stehování TAC, režim 2takt a 4takt
- Kontaktní zapalování

Varianta XT

(k dispozici pouze pro Ignis 180)

- 120–230 V -20 % / +15 %
- Snadná výměna napájecího kabelu/zástrčky pomocí Fronius Power Plug



Máte
to
ve
svých
rukou





Zůstaňte nadčasoví

Odolnost

Dlouhá životnost: Výrobní řada Ignis je navržena a vyrobena s důrazem na udržitelnost. Kvalitní nerezový filtr uvnitř přístroje, robustní kryt a světlá výška 3,5 cm zaručují dlouhou životnost svařovacího zdroje.

Energetická efektivita

Integrovaná technologie PFC (Power Factor Correction) zajišťuje minimální energetické ztráty i při použití dlouhých prodlužovacích kabelů. Díky tomu přístroje Ignis pracují obzvláště energeticky efektivně a rušivé zpětné účinky na elektrickou síť jsou minimální. Volitelně nastavitelné automatické vypnutí Time Shutdown (300 nebo 900 s) dále zajišťuje, že nedojde k plýtvání cennou energií ani v pohotovostním režimu.

Možnost aktualizace

Nové funkce lze snadno a rychle dovybavit přes USB nebo lze načíst důležité systémové informace. Port USB-B je chráněný uvnitř krytu a nepoškodí se ani při použití v náročných podmínkách.



Další informace najdete na adrese:
www.fronius.com/ignis



Technické údaje

	Ignis 150 / Ignis 150 TIG	Ignis 180 / Ignis 180 TIG	Ignis 180 XT* / 180 TIG XT*		
Síťové napětí -20 %/+15 %, 50/60 Hz	230 V		230 V	120 V (20 A)	120 V (15 A)
Příkon	5,52 kVA	5,75 kVA	5,75 kVA	3,48 kVA	2,28 kVA
Cos φ	0,99 (150 A)	0,99 (180 A)	0,99 (180 A)		
Účinnost	88 % (90 A)	89 % (120 A)	89 % (120 A)		
Rozsah svařovacího proudu Elektroda TIG	10–150 A 10–150 A	10–180 A 10–220 A	10–180 A 10–220 A	10–120 A 10–170 A	10–85 A 10–140 A
Elektroda / rozsah svařovacího proudu při 10 min / 40 °C (104 °F)	150 A (35 % DZ) 110 A (60 % DZ) 90 A (100 % DZ)	180 A (40 % DZ) 150 A (60 % DZ) 120 A (100 % DZ)	180 A (40 % DZ) 150 A (60 % DZ) 120 A (100 % DZ)	120 A (40 % DZ) 100 A (60 % DZ) 90 A (100 % DZ)	85 A (40 % DZ) 70 A (60 % DZ) 65 A (100 % DZ)
TIG / rozsah svařovacího proudu při 10 min / 40 °C (104 °F)	150 A (35 % DZ) 110 A (60 % DZ) 90 A (100 % DZ)	220 A (40 % DZ) 150 A (60 % DZ) 120 A (100 % DZ)	220 A (40 % DZ) 160 A (60 % DZ) 130 A (100 % DZ)	170 A (40 % DZ) 130 A (60 % DZ) 100 A (100 % DZ)	140 A (40 % DZ) 110 A (60 % DZ) 100 A (100 % DZ)
Napětí naprázdno	96 V	101 V			
Pracovní napětí Elektroda TIG	20,4–26,0 V 10,4–16,0 V	20,4–27,2 V 10,4–18,8 V			
Krytí	IP 23				
Rozměry d/š/v	365/130/285 mm 14,4/5,1/11,2 in.		435/160/310 mm 17,1/6,3/12,2 in.		
Hmotnost	6,5 kg 14,33 lb.		8,8 kg 19,4 lb.		

*XT dříve MV (vícenapětový)

Aktivace záruky



svařovacího zdroje

Využijte výhod naší záruky Fronius na 3 roky:
<https://warranty.fronius.com/>



Další informace

o svařovacím zdroji Ignis 150/180
najdete zde:
<https://www.fronius.com/ignis>

Unleash your
welding potential

Rozvinout svařovací potenciál našich zákazníků: To je naše poslání. Jako inovační jednička v oblasti obloukového svařování a lídr na světovém trhu robotického svařování vytváříme stejně pokročilá a zisková svařovací řešení inspirovaná naším udržitelným směřením. S našimi klienty často udržujeme mnohaleté vztahy. Známe jejich problémy a úhly pohledu a jsme jim blízko díky celosvětovému servisu na místě. Nasloucháme, rozumíme a utváříme tak způsob myšlení svářečského průmyslu. Naše síla spočívá ve spojení znalostí našich zákazníků s našimi odbornými znalostmi, abychom společně plně rozvinuli jejich svařovací potenciál.

Fronius Česká republika s.r.o.
Dolnoměcholupská 1535/14
102 00 Praha 10
Česká republika
T +420 27 21 11 011
F +420 27 27 38 145
sales.cz@fronius.com
www.fronius.cz

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Austria
T +43 7242 241-0
F +43 7242 241-95 39 40
sales@fronius.com
www.fronius.com