



# OK Tigrod 5356

(OK Tigrod 18.15)

SFA/AWS A 5.10: R5356  
EN ISO 18273: S Al 5356  
(AlMg5Cr(A))

## Použití:

Drát typu AlMg5 pro svařování hliníkových slitin s obsahem hořčíku do 5%. Částečně vhodný pro svařování slitin odolných proti mořské vodě. Přehřev 80 - 120 °C.

## Vhodnost pro svařování, např.:

AlMg1 až AlMg5, AlMg4,5Mn, AlMgSi1, AlZn4,5Mg1 a jiné.

## Klasifikace, certifikace:

CE EN 13479  
DB 61.039.02  
TÜV 04665  
další: CWB

## Ochranný plyn (EN ISO 14175):

I1, I3

## Svařovací proud:



## Typické chemické složení drátu (%):

Si	Mn	Al	Fe	Mg
<0,25	<0,20	95,0	<0,40	5,0

## Jiné údaje:

W.Nr. 3.3556

## Typické mechanické hodnoty čistého svarového kovu:

Podmínky	Plyn	R <sub>m</sub> MPa	R <sub>p02</sub> MPa	A <sub>5</sub> %
EN	I1	265	120	26