

Použití:

Pro svařování energetických zařízení, např. trubek z oceli 12 020, 12 021 apod., pracujících do maximální teploty 425°C.

Chemické složení drátu (%):

C	Si	Mn	Ni
0,08	0,15	1,0	0,5

Typické mechanické hodnoty čistého svarového kovu:

Podmínky	R_m MPa	R_{eL} MPa	A₅ %
EN	470	310	30