

## OK Tigrod 316L

Bare corrosion resisting chromium-nickel-molybdenum welding rods for welding of austenitic stainless alloys of 18% Cr - 8% Ni and 18% Cr - 10% Ni - 3% Mo-types. OK Tigrod 316L has a good general corrosion resistance, particularly against corrosion in acid and chlorinated environments. The alloy has a low carbon content which makes it particularly recommended where there is a risk of intergranular corrosion. The alloy is widely used in the chemical and food processing industries as well as in ship building and various types of architectural structures.

Specifikace	
<b>Klasifikace</b>	EN ISO 14343-A : W 19 12 3 L SFA/AWS A5.9 : ER316L Werkstoffnummer : ~1.4430
<b>Schválení</b>	ABS : ER 316L BV : 316L BT CE : EN 13479 CWB : ER316L DNV-GL : VL 316 L (I1) NAKS/HAKC : 1.6 - 3.2 mm VdTÜV : 04270

<b>Typ legování</b>	Austenitic (with approx. 10 % ferrite) 19% Cr - 12% Ni - 3% Mo - Low C
---------------------	--

Typické vlastnosti v tahu			
Podmínky	Mez skluzu	Mez pevnosti v tahu	Prodloužení
Po svaení	470 MPa	600 MPa	32 %

Vrubová houževnatost		
Podmínky	Testovací teplota	Vrubová houževnatost
Po svaení	20 °C	175 J
Po svaení	-60 °C	130 J
Po svaení	-110 °C	120 J
Po svaení	-196 °C	75 J

Typického chemického složení svarového kovu v %								
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
0.01	1.8	0.4	0.01	0.02	12	19	2.6	0.1

Typické složení drátu %							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	FN WRC-92
0.01	1.7	0.4	12.0	18.2	2.6	0.04	7