

OK Tigrod 12.61

OK Tigrod 12.61 je pomdný drát pro WIG svaování nelegovaných a bných konstrukčních ocelí s pevností do 530 MPa a jemnozrnných ocelí s mezí kluzu do 420 MPa. Pouívá se v ochranném plynu ístého Ar.

Specifikace	
Klasifikace	EN ISO 636-A : W 42 3 3Si1 EN ISO 636-A : W 3Si1 SFA/AWS A5.18 : ER70S-6
Schválení	CE : EN 13479 DB : 42.039.07 NAKS/HAKC : 2.0-2.4 mm VdTÜV : 09124

Typ legování	Carbon-manganese steel
--------------	------------------------

Typické vlastnosti v tahu			
Podmínky	Mez skluzu	Mez pevnosti v tahu	Prodloužení
Ar (I1) EN			
Po svaení	470 MPa	560 MPa	26 %

Vrubová houževnatost		
Podmínky	Testovací teplota	Vrubová houževnatost
Ar (I1) EN		
Po svaení	-30 °C	70 J
Po svaení	-40 °C	60 J

Typické složení drátu %		
C	Mn	Si
0.078	1.46	0.85

Typického chemického složení svarového kovu v %				
C	Mn	Si	S	P
Ar				
0.05	1.4	0.8	0.015	0.015