

KOWAX® ER308LSi MIG

MIG/MAG-GMAW

Je MIG svařovací drát s nízkým obsahem uhlíku pro svařování nerezavějících ocelí typu 18Cr8Ni.

11.2

Vhodnost pro svařování, např.:

1.4301, 1.4306 a jiné.

Svařovací proud (A): =(+)

Ochranný plyn (EN ISO 14175): M13

Klasifikace	Schválení	Typické chemické složení čistého svarového kovu	Typické mechanické vlastnosti čistého svarového kovu
SFA/AWS A5.9:	TÜV	C 0,03	Mez kluzu, MPa
ER308LSi	DB	Si 0,8	370
EN ISO 14343:		Mn 1,8	Pevnost, MPa
G 19 9 L Si		Cr 20,3	620
Werkstoffnummer:		Ni 10,0	Tažnost, %
1.4316			36

Nerezové sv.dráty

Polohy svařování:



PA



PB



PC

Zkouška vrubové houževnatosti

Zkušební teplota, °C	Nárazová práce, J
+20	110
-20	80

Svařovací charakteristiky a ostatní info:

Průměr (mm)	0,8	1,0	1,2
Napětí na oblouku (V)	15-24	15-28	15-29
Svařovací proud (A)	55-160	80-240	100-300
Rychlost podávání (m/min.)	4,0-17,0	4,0-16,0	3,0-14,0
Výkon navaření kg svar. kovu/hod hoření oblouku	1,0-4,2	1,5-6,0	1,6-7,5
Balení kg x počet na pal. = hmotnost pal. (kg)	5x100=500 15x36=540	5x100=500 15x36=540	15x36=540

OBJEDNACÍ KÓD

Příklad: KOWAX® 308LSi MIG 1,0mm 5kg balení

KWX308LSi 10 05

----- -- --
| | Hmotnost balení: 15 = 15kg, 05 = 5kg
| | Průměr drátu: 10 = 1,0mm atd.
| Název a jakost drátu: KWX308LSi = KOWAX® 308LSi